



R800

RAUPENMOBILER BACKENBRECHER

Durchsatzleistung bis zu 120 t/h*

Transportgewicht 25,70 t

Vollhydraulisch



PRODUKTBESCHREIBUNG
EFFIZIENTE
BRECHERTECHNOLOGIE



Rockster Austria International GmbH | Matzelsdorf 72, 4212 Neumarkt i.M., Austria
Tel.: +43 720 70 1212 | office@rockster.at | www.rockster.at



ROCKSTER®

* je nach Material

PRODUKTBESCHREIBUNG



RAUPENMOBILER BACKENBRECHER

R800



HOHE & KONSTANTE
LEISTUNG



ERHÖHTE
MOBILITÄT



LANGFRISTIGE
ZUVERLÄSSLICHKEIT



MAXIMALE
FLEXIBILITÄT



HYDROSTATISCHER
ANTRIEB



EINFACHE
BEDIENUNG



KLIMA-
SCHÜTZEND

Rockster Austria International GmbH | Matzelsdorf 72, 4212 Neumarkt i.M., Austria
Tel.: +43 720 70 1212 | office@rockster.at | www.rockster.at



ROCKSTER®



Perfektes Endkorn

FLEXIBEL, VERSCHLEISSARM & ZUVERLÄSSIG

Sinkende Deponiemöglichkeiten, steigende Entsorgungskosten und die zunehmende Rohstoffverknappung verlangen, auch in der Bauindustrie, immer mehr nach nachhaltigen und umweltfreundlichen Lösungen. Vor diesem Hintergrund kommt dem Recycling und der Wiederaufbereitung von Baustoffresten eine zentrale Bedeutung zu.

Der Hersteller Rockster Austria International GmbH erfüllt mit seiner vielfältigen Produktpalette, wie zum Beispiel

mit dem raupenmobilen Backenbrecher R800, diese Anforderungen. Der Rockster Backenbrecher R800 basiert auf einem vollhydraulischen Konzept und überzeugt bei Einsätzen mit höchsten Anforderungen an Verschleiß und Brechkraft. Die Anlage ermöglicht anspruchsvolle Recycling-Einsätze in Beton und sonstigem Bauschutt. Darüber hinaus ist der R800 auch für Anwendungen im harten Naturgestein hervorragend geeignet.

DER R800 IST DIE OPTIMALE LÖSUNG FÜRS RECYCLING UND AUFBEREITUNG VON:

BETON



Recycelte Betonblöcke 0/16

BAUSCHUTT



Unterbau 0/32

ZIEGEL



Hinterfüllung 0/64

NATURSTEIN



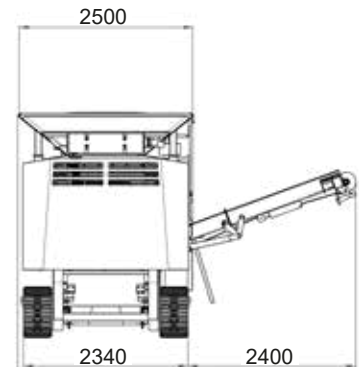
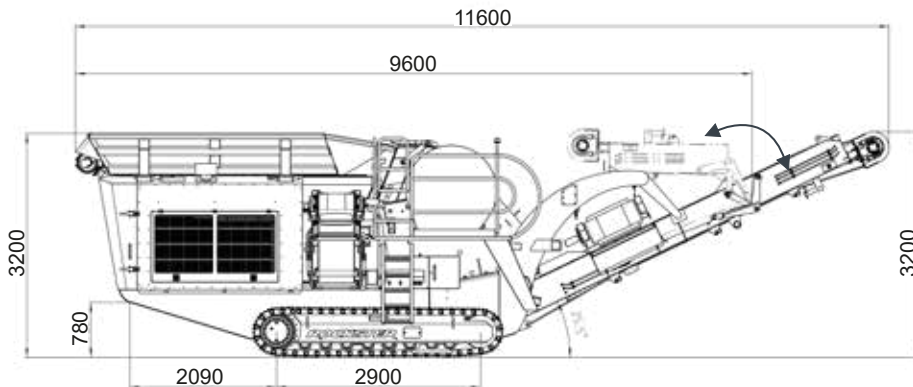
Straßenunterbau 0/32

Transportabmessungen

Länge:	9,60 m
Breite:	2,50 m
Höhe:	3,20 m
Transportgewicht:	25,70 t

Aufgabe- und Abwurfhöhen

Aufgabehöhe:	3,20 m
Hauptaustrageband:	~ 3,20 m
Seitenausstrageband:	~ 2,30 m



TECHNISCHE DETAILS

Der vollhydraulische Rockster Backenbrecher ist die ideale Lösung für alle Einsätze, die höchste Verschleißanforderungen voraussetzen. Der Antrieb des R800 erfolgt über einen leistungsstarken, elektronisch geregelten VOLVO Motor.

Das Brechmaterial wird über eine hydraulisch angetriebene Vibrationsrinne mit einem auswechselbaren Stangenrost,

welcher eine zuverlässige Vorabsiebung des Materials vor dem Brechereinlauf garantiert, aufgegeben. Flexibles Brechen durch die verstellbare Umschaltchurre und die vollhydraulische Einstellung der Spaltweite bilden weitere Vorteile des Rockster Backenbrechers. Auch im härtesten Einsatz, ermöglicht der R800 höchste Brechkraft und niedrigen Verschleiß.

Backenbrecher

Einlauföffnung:	800 x 500 mm
Zerkleinerungsgrad:	1:8
Durchsatzleistung:	bis zu 120 t/h
Drehzahl (stufenlos verstellbar):	bis zu 320 min ⁻¹
Gewicht:	8.000 kg
Antrieb:	hydrostatisch
Spaltverstellung (Einstellung am Display):	vollhydraulisch
Brecherauslauf:	420 mm



Antriebsaggregat

Motor elektronisch gesteuert:	Volvo Stage IIIA - 200 kW
	Volvo Stage IV - 210 kW
	Volvo Stage V - 210 kW
Zylinder:	6
Kühlsystem:	Wasser

Das Antriebssystem befindet sich im Heck der Maschine und ist schalldämmend eingehaust. Die Einhausung kann allseitig großflächig geöffnet werden und ermöglicht dadurch beste Zugänglichkeit für eine einfache und schnelle Wartung.

Über ein direkt am Motor angeflanshtes Verteilergetriebe wird die Hydraulikpumpe für alle Nebenantriebe (Hauptband, Seitenband, Vibrorinne, Fahrwerk...) sowie die Pumpe für den Hydrostaten angetrieben. Der Hydrostat treibt über einen Keilriemenantrieb den Brecher an.



VORTEILE DES HYDROSTATISCHEN ANTRIEBS

- > Entfall der herkömmlichen Kupplung (kein Verschleiß)
- > Individuelle Anpassung der Brecherdrehzahl
- > Brecher Überlastschutz
- > Energieanpassung nach Bedarf
- > Erzielung gleichmäßiger Durchsatzleistung
- > Üppige Kraftreserven
- > Änderung der Drehrichtung möglich (Duplex)

Aufgabebunker

Ausführung:	Hardox 400
Bunkervolumen:	4 m³
Aufgabelänge:	3800 mm
Aufgabebreite:	2500 mm
Aufgabehöhe:	3200 mm



Vibrorinne mit Vorabsiebung

Ausführung:	Hardox 450
Länge Vorabsiebung:	1200 mm
Breite:	900 mm
Type:	ZickZack
Option:	Stangenrost
Antrieb:	hydraulisch - stufenlos regelbar



Bypass

Die Umschaltschurre (Bypass) ermöglicht die Ableitung des vorabgesiebten Materials auf das Seiten- oder Hauptaustrageband.

Einfache Umschaltung per Hebel.

Keine Montagearbeiten erforderlich.

Kein Verschleiß, kein Service.



TECHNISCHE DETAILS

Hauptaustrageband

Bandbreite:	1000 mm
Abwurfhöhe:	~ 3,2 m
Winkel:	26°
Antrieb:	hydraulisch, stufenlos regelbar

Für den Transport ist das Hauptband hydraulisch klappbar.



Seitenauslageband

Bandbreite:	500 mm
Abwurfhöhe:	~ 2,3 m
Winkel:	20°
Antrieb:	hydraulisch

Für den Transport ist das Seitenband hydraulisch klappbar.



Magnetabscheider

Art:	Permanentmagnet
Bandbreite:	750 mm
Gewicht:	1200 kg
Antrieb:	hydraulisch



Raupenfahrwerk

Plattenbreite:	400 mm, abgeschrägt
Achsabstand:	2900 mm
Ausführung:	3-Steg-Platten
Antrieb:	hydraulisch, 2-stufig



Bedieneinheit

Zentrale Kontroll- bzw. Bedieneinheit zur einfachen Bedienung und Maschinenüberwachung, auch mittels Funkfernbedienung möglich.

Vollautomatischer Maschinenstart und -stopp mit einem Knopfdruck.

- › Speichern der Betriebseinstellungen für verschiedene Anwendungsbereiche möglich
- › Fehlerüberwachung - Fehlerprotokoll
- › Status der Ein- und Ausgänge
- › Rasche Inbetriebnahme (QUICKSTART-Funktion)



Umweltverträglichkeit

Emissionsreduktion durch:

- › effiziente Staubunterdrückung
- › schallisolierte Motorverhausung
- › neueste emissionsarme Antriebsmotoren



Einfache Wartung & optimale Zugänglichkeit

Die großflächigen Öffnungen erlauben eine optimale Zugänglichkeit für sämtliche Service- und Wartungsarbeiten und ermöglichen zusätzlich eine optimale Belüftung des Motorpaketes und der Kühlung.



OPTIONEN



Zentralschmierung



Wasserpumpe



Schallschutzhaube



Luftkompressor



Bandwaage
inkl. Drucker

OPTIONEN

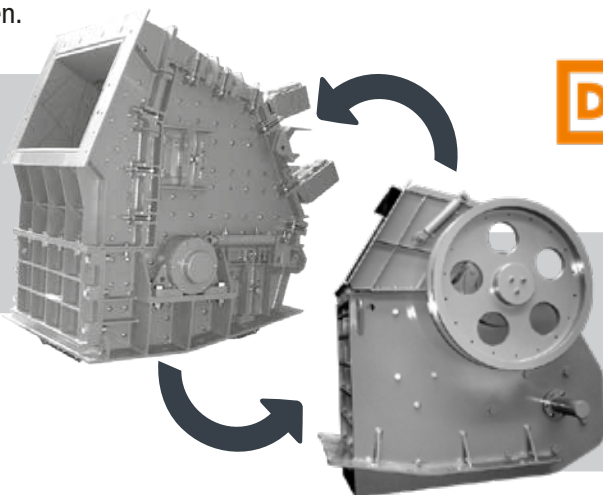
DUPLEX System - Erweiterungsmöglichkeit

Das hydrostatische Antriebssystem und die spezielle Konstruktion der Rockster Brecher, ermöglichen den Austausch zwischen Backenbrecher und Prallbrecher innerhalb weniger Stunden.

Die Verwendung eines Hauptrahmens und verschiedenen Brechereinheiten garantiert maximierte Maschinenauslastung und rasche Anpassung an unterschiedlichste Anforderungen.



Prallbrecher



DAS ORIGINAL
seit 2004

R800
Backenbrecher

WINDSICHTER - Für ein reineres und qualitativ hochwertigeres Endprodukt

RVB1700

Der Windsichter RVB1700 trennt nichtmineralische von mineralischen Stoffen.

Durch ein variabel regulierbares Gebläse, welches über flexible Verbindungsschläuche die Luftdüse versorgt, werden unvermeidbare Verunreinigungen des Brechgutes, wie Styropor, Textilien, Gips, Folien, Holz, etc. separiert.

Technische Details

Luftmenge:	bis zu 1.700 m³/h
Differenzdruck:	bis zu 7.000 Pa
Antriebsleistung:	bis zu ca. 15 kW
Drehzahl:	bis zu 3.200 min ⁻¹
Gewicht:	ca. 150 kg



VIDEO



OPTION: SIEBSYSTEM SIEBBOX RS83 + RÜCKFÜHRBAND RB75

R800

Definiertes Endkorn in nur einem Arbeitsgang

Das optionale Siebsystem besteht aus dem kompakten Kreisschwingsieb RS83 und dem Rückführband RB75, welches am Hauptband der Brechanlage befestigt und über die Zusatzhydraulik der R800 angetrieben wird.

Dieses Siebsystem ermöglicht einen geschlossenen Brechkreislauf und bildet somit die perfekte Ergänzung für die raupenmobile Kompaktbrechanlage zur Erstellung von 100% definiertem Endkorn.



Siebbox

Siebfläche:	1830 x 1200 mm
Standardmaschenweite:	38 mm

Weitere Siebmaschen auf Anfrage.



Feinkornband

Bandbreite:	800 mm
Abwurfhöhe:	~ 3,2 m



Überkornband

Bandbreite:	500 mm
-------------	--------



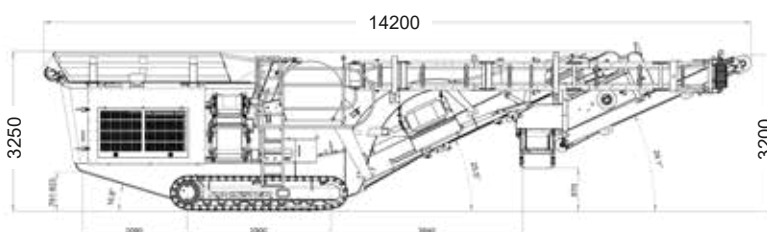
RB75 Rückführband

Bandbreite:	400 mm
-------------	--------

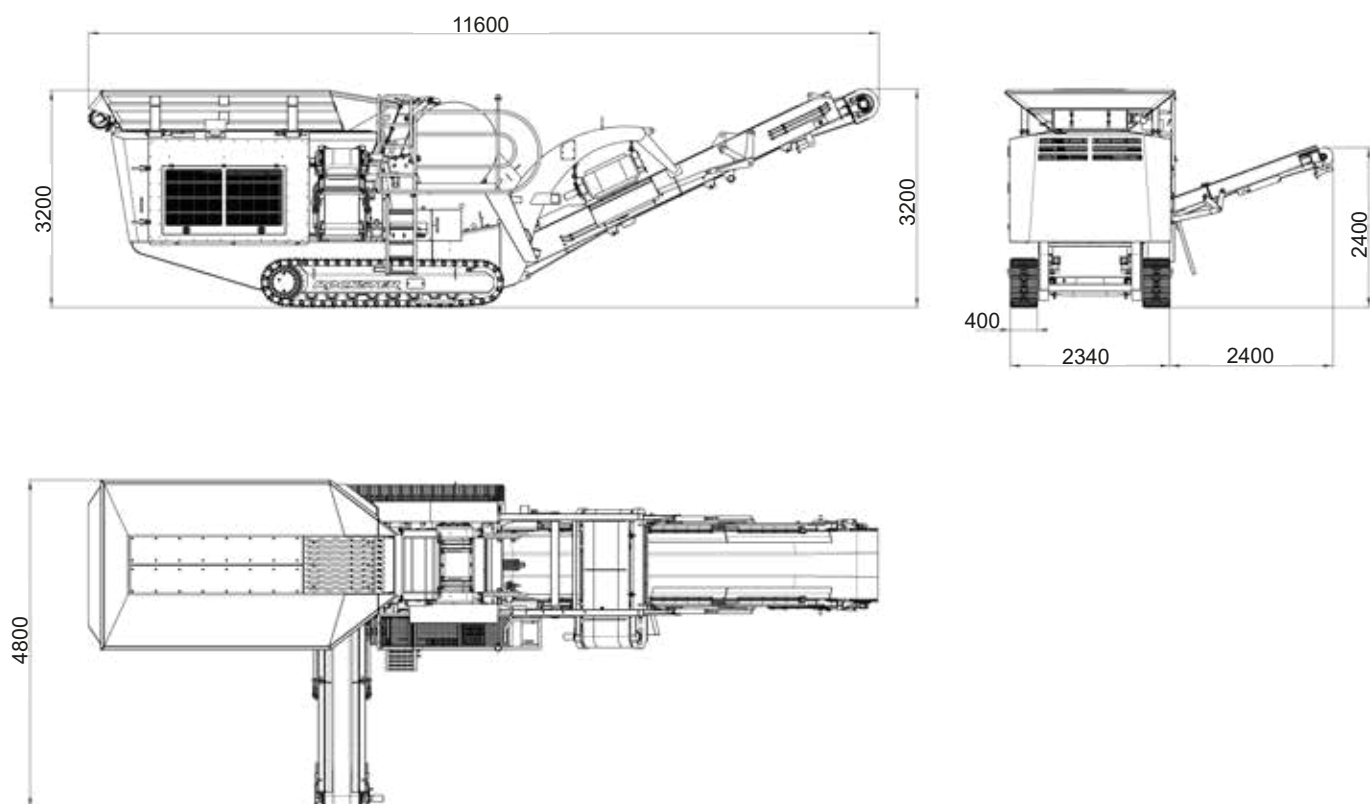


Transportabmessungen R800 + RS83 + RB75

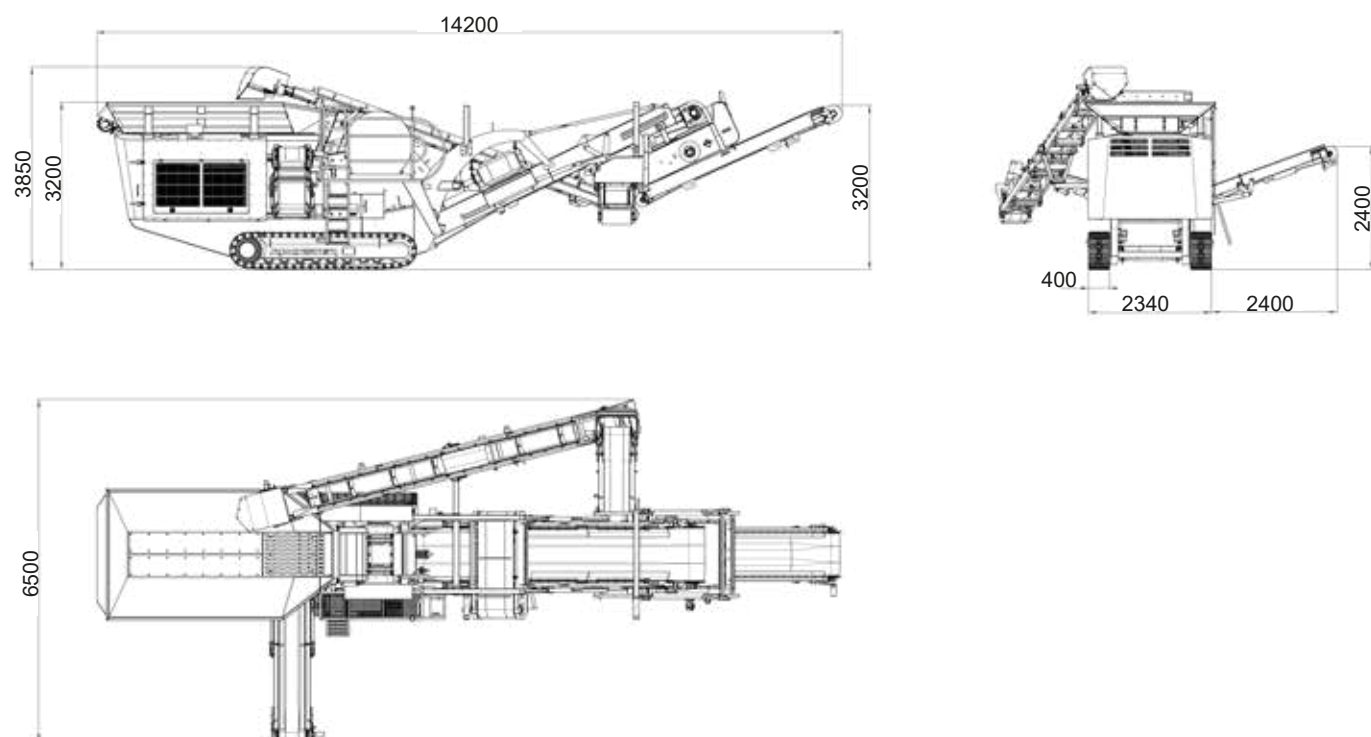
Länge:	14,10 m	Breite:	2,50 m
Höhe:	3,25 m	Gewicht:	29,10 t



R800



R800 mit Siebsystem





SCAN & SCHAU

„Mit dem flexiblen R800 können wir nun die Felsen vor Ort gleich aufbereiten und das erzeugte Grädermaterial sofort zum Wegebau einsetzen. Wir erzeugen viel Tragschichtmaterial, welches nicht zu viel Feinanteile haben sollte, das gefällt uns beim Endmaterial des Backenbrechers wirklich gut, die Endkornqualität ist optimal für unsere Einsatzgebiete“,

**Peter Happenhofer, Geschäftsführer
Happenhofer Bau, Österreich**



„Die Vorteile dieses Brechers sind für den Kunden vor allem die optimalen Transportmaße und das geringe Gewicht von 29 Tonnen, wodurch er keinerlei Transportbeschränkungen hat.“

**Maksim Perminov, technischer Vertreter
Kombinat, Russland**



SCAN & SCHAU

„Überzeugt hat letztendlich das Rockster-Duplex-System, bei dem der Austausch der Brechereinheiten – Prallbrecher gegen Backenbrecher – auf nur einer Maschine ermöglicht wird“

Auto-Bau, Polen



SCAN & SCHAU

ALLGEMEINE INFORMATIONEN



**HOHE & KONSTANTE
LEISTUNG**



**ERHÖHTE
MOBILITÄT**



**LANGFRISTIGE
ZUVERLÄSSLICHKEIT**



**MAXIMALE
FLEXIBILITÄT**



**HYDROSTATISCHER
ANTRIEB**



**EINFACHE
BEDIENUNG**



**KLIMA-
SCHÜTZEND**

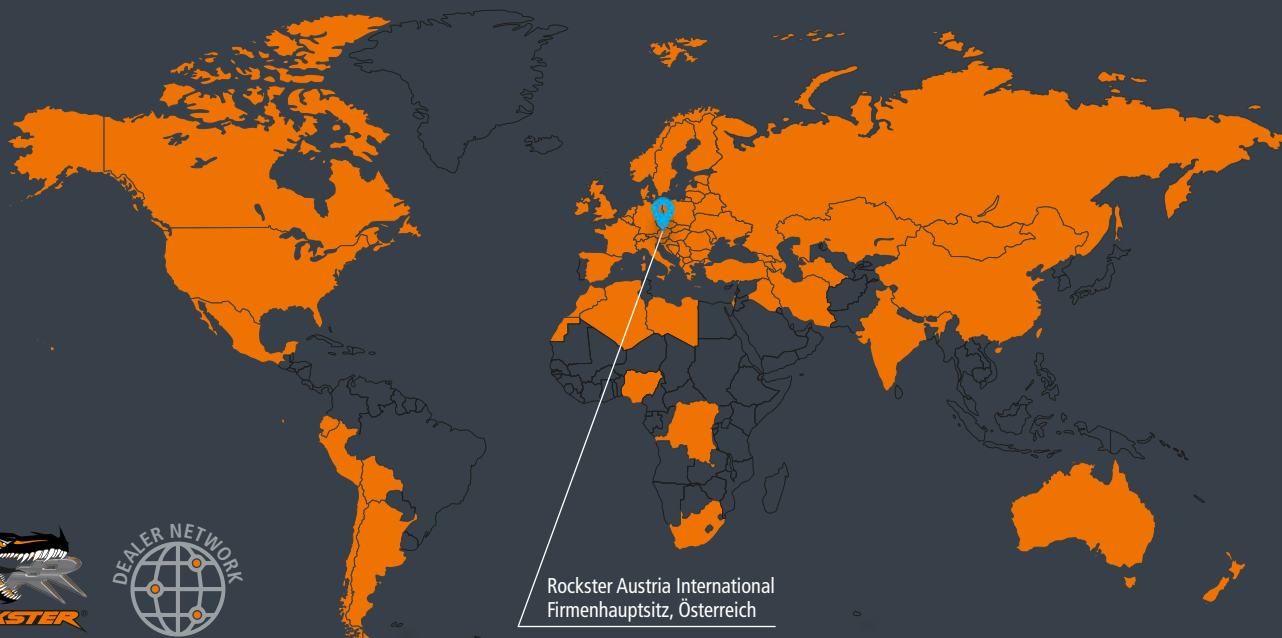
Rockster Austria International GmbH ist ein österreichischer Hersteller mit langjähriger Erfahrung und umfassendem Know-How in der Aufbereitungs- und Recyclingindustrie. Das Produktangebot fokussiert sich auf raupenmobile Prall- und Backenbrecher, Siebanlagen sowie Aufgabe- und Haldenbänder.

„Unsere Anlagen werden für rentables Recycling und effiziente Aufbereitung von Asphalt, Beton und Bauschutt, sowie für die effektive Verarbeitung von Naturstein eingesetzt. Mit Innovationen, wie dem originalen

DUPLEX-System oder dem doppelunktionalen Rückführ-/Haldenband, demonstrieren wir wiederholt unseren fortschrittlichen Ansatz zur Verbesserung und Entwicklung effizienterer Recycling- und Aufbereitungsmethoden.

Rockster-Maschinen werden weltweit in mehr als 50 Länder verkauft. Unser Vertriebspartnernetzwerk garantiert das ideale Paket aus Produkt und Service vor Ort, um den täglichen Erfolg unseren Kunden zu unterstützen und zu sichern.





Rockster Austria International
Firmenhauptsitz, Österreich

WELTWEIT IN MEHR ALS 50 LÄNDER VERKAUFT.

**EFFIZIENTE
BRECHERTECHNOLOGIE**

Rockster Austria International GmbH | Matzelsdorf 72, 4212 Neumarkt i.M., Austria
Tel.: +43 720 70 1212 | office@rockster.at | www.rockster.at



Ferner behalten wir uns vor, jederzeit Angaben und Inhalte zu ändern. HINWEIS - Maschinengewichte abhängig von Motortyp