



R1000S

RAUPENMOBILER PRALLBRECHER

Durchsatzleistung bis zu 280 t/h*

Transportgewicht 31,00 t

Vollhydraulisch



PRODUKTBESCHREIBUNG
EFFIZIENTE
BRECHERTECHNOLOGIE



Rockster Austria International GmbH | Matzelsdorf 72, 4212 Neumarkt i.M., Austria
Tel.: +43 720 70 1212 | office@rockster.at | www.rockster.at



ROCKSTER[®]

* je nach Material



RAUPENMOBILER PRALLBRECHER

R1000S



HOHE & KONSTANTE
LEISTUNG



ERHÖHTE
MOBILITÄT



LANGFRISTIGE
ZUVERLÄSSLICHKEIT



MAXIMALE
FLEXIBILITÄT



HYDROSTATISCHER
ANTRIEB



EINFACHE
BEDIENUNG



KLIMA-
SCHÜTZEND



Perfektes kubisches Endkorn

FLEXIBEL, LEISTUNGSSTARK & ZUVERLÄSSIG

Sinkende Deponiemöglichkeiten, steigende Entsorgungskosten und die zunehmende Rohstoffverknappung verlangen, auch in der Bauindustrie, immer mehr nach nachhaltigen und umweltfreundlichen Lösungen. Vor diesem Hintergrund kommt dem Recycling und der Wiederaufbereitung von Baustoffresten eine zentrale Bedeutung zu.

Der Hersteller Rockster Austria International GmbH erfüllt mit seiner vielfältigen Produktpalette, wie zum Beispiel

mit dem raupenmobilen Prallbrecher R1000S, diese Anforderungen. Der Rockster Prallbrecher R1000S basiert auf einem vollhydraulischen Konzept und überzeugt durch beste kubische Endkornqualität und überdurchschnittliche Durchsatzleistungen. Die Anlage ermöglicht flexible Recycling-Einsätze in Asphalt, Beton und sonstigem Bauschutt. Darüber hinaus ist der R1000S auch für Anwendungen im harten Naturgestein hervorragend geeignet.

DER R1000S IST DIE OPTIMALE LÖSUNG FÜR RECYCLING & AUFBEREITUNG VON:

BETON



Recycelte Betonblöcke 0/16

BAUSCHUTT



Unterbau 0/32

ASPHALT



Straße 0/32

ZIEGEL



Hinterfüllung 0/64

NATURSTEIN



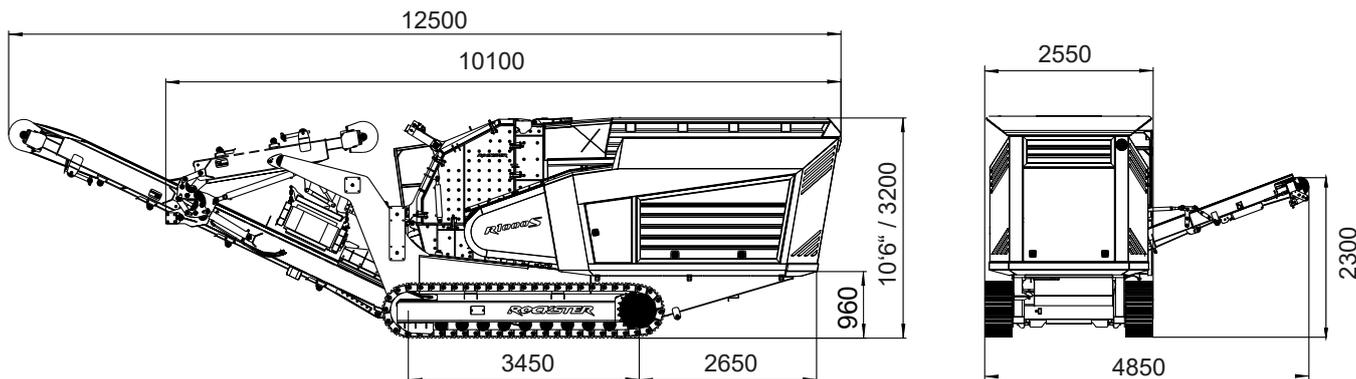
Forststraße 0/32

Transportabmessungen

| | |
|-------------------|---------|
| Länge: | 10,10 m |
| Breite: | 2,55 m |
| Höhe: | 3,20 m |
| Transportgewicht: | 31,00 t |

Aufgabe- und Abwurfhöhen

| | |
|----------------------|----------|
| Aufgabehöhe: | 3,20 m |
| Hauptaustrageband: | ~ 3,20 m |
| Seitenausstrageband: | ~ 2,30 m |



TECHNISCHE DETAILS

MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Der Rockster Prallbrecher garantiert höchste Leistung bei sehr hohem Zerkleinerungsgrad. Mit 2 während des Betriebs vollhydraulisch und unabhängig voneinander verstellbaren Prallschwingen, sowie durch beliebige Variation der Brecherdrehzahl, kann das Endkorn optimal beeinflusst werden.

Je nach Einsatz kann zudem der Härtegrad der Schlagleisten individuell ausgewählt und die Schlagleisten können beidseitig verwendet werden.

Rockster setzt nur hochwertige Verschleißmaterialien ein, die einen geringen Verschleiß sowie die Reduktion von laufenden Betriebskosten sichern.

Prallbrecher

| | |
|-----------------------------------|---|
| Einlauföffnung: | 960 x 720 mm |
| Schlagkreisdurchmesser: | 1040 mm |
| Rotor: | 4 Schlagleisten |
| Zerkleinerungsgrad: | 1:10 - 1:50 |
| Durchsatzleistung: | bis zu 280 t/h |
| Drehzahl (stufenlos verstellbar): | bis zu 850 min ⁻¹ |
| Antrieb: | hydrostatisch |
| Spaltverstellung: | vollhydraulisch, mittels Messanzeige am Display |
| Staubunterdrückung: | Brecherein- und Brecherauslauf |



Antriebsaggregat

| | |
|----------------------------------|---------------------------|
| Motor elektronisch gesteuert: | Volvo Stage IIIA - 235 kW |
| | Volvo Stage IV - 235 kW |
| | CAT Stage IIIA - 242 kW |
| | CAT Stage V - 250 kW |
| Zylinder: | 6 |
| Kühlsystem: | Wasser |

Das Antriebssystem befindet sich im Heck der Maschine und ist schalldämmend eingehaust. Die Einhausung kann allseitig großflächig geöffnet werden und ermöglicht dadurch beste Zugänglichkeit für eine einfache und schnelle Wartung.

Über ein direkt am Motor angeflanshtes Verteilergetriebe wird die Hydraulikpumpe für alle Nebenantriebe (Hauptband, Seitenband, Vibrorinne, Fahrwerk...) sowie die Pumpe für den Hydrostat angetrieben. Der Hydrostat treibt über einen Keilriemenantrieb den Brecher an.



VORTEILE DES HYDROSTATISCHEN ANTRIEBS

- > Entfall der herkömmlichen Kupplung (kein Verschleiß)
- > Individuelle Anpassung der Brecherdrehzahl
- > Brecher Überlastschutz
- > Energieanpassung nach Bedarf
- > Erzielung gleichmäßiger Durchsatzleistung
- > Üppige Kraftreserven
- > Änderung der Drehrichtung möglich (Duplex)

Aufgabebunker

| | |
|----------------|--------------------|
| Ausführung: | Hardox 400 |
| Bunkervolumen: | 4,2 m ³ |
| Aufgabelänge: | 3800 mm |
| Aufgabebreite: | 2500 mm |
| Aufgabehöhe: | 3200 mm |



Vibrorinne mit 2-Deck Vorabsiebung

| | |
|----------------------|---|
| Ausführung: | Hardox 400 2-stufig |
| Länge Vorabsiebung: | 1660 mm |
| Type: | ZickZack |
| Option: | Stangenrost |
| 2-Deck Vorabsiebung: | Standard MW 34mm, 1200 x 1000 mm (LxB) |
| Antrieb: | hydraulisch, mit lastabhängiger Geschwindigkeitsregelung - Überlastschutz. |
| Bauweise: | getrennt von Bunker - freischwingend auf Federn |
| Vorteile: | Besserer Materialtransport, weniger Anpackungen |



Bypass - 3 Arbeitsstellungen

Die Umschaltchurre (Bypass) ermöglicht die Ableitung des vorabgesiebten Materials auf das Seiten- oder Hauptaustrageband.

Einfache Umschaltung per Hebel.

Keine Montagearbeiten erforderlich.

Kein Verschleiß, kein Service.



Hauptaustrageband,
um die Leistung des Brechers zu erhöhen (Feinkorn umgeht den Brecher).



Mittlere Körnung
wie Stellung 1 und Endprodukt geht zum Seitenband.



Seitenband,
um das Material zu reinigen oder um ein zusätzliches Endkorn zu erhalten.

Hauptaustrageband

| | |
|-------------|---------------------------------|
| Bandbreite: | 1100 mm |
| Abwurfhöhe: | ~ 3,2 m |
| Winkel: | 25° verstellbar |
| Antrieb: | hydraulisch, stufenlos regelbar |

Das Hauptaustrageband ist für Wartungs- und Servicearbeiten hydraulisch absenkbar und für den Transport klappbar.



Seitenaustrageband

| | |
|-------------|-------------|
| Bandbreite: | 500 mm |
| Abwurfhöhe: | ~ 2,3 m |
| Winkel: | 20° |
| Antrieb: | hydraulisch |

Für den Transport ist das Seitenband hydraulisch klappbar.



Magnetabscheider - höhenverstellbar

| | |
|-------------------|--|
| Art: | Permanentmagnet |
| Bandbreite: | 750 mm |
| Gewicht: | 1130 kg |
| Antrieb: | hydraulisch |
| Höhenverstellung: | per Fernbedienung |
| Vorteile: | <ul style="list-style-type: none"> > Vermeidung von Beschädigungen am Hauptbandgurt > Vereinfachte Anpassung an optimale effektive Distanz > Einfache Entfernung von Blockaden |



Abzugsrinne Hardox - vibrierend

| | |
|-----------------|--|
| Länge: | 1800 mm |
| Breite: | 1200 mm |
| Antrieb: | hydraulisch durch Vibrogetriebe |
| Vorteil: | > Kein Verschleiß am Hauptband, besonders vorteilhaft bei der Zerkleinerung von Stahlbeton |



Raupenfahrwerk

| | |
|----------------|-----------------------|
| Plattenbreite: | 400 mm, abgeschrägt |
| Achsabstand: | 3450 mm |
| Ausführung: | 3-Steg-Platten |
| Antrieb: | hydraulisch, 2-stufig |



Bedieneinheit

Zentrale Kontroll- bzw. Bedieneinheit zur einfachen Bedienung und Maschinenüberwachung, auch mittels Funkfernbedienung möglich.
Vollautomatischer Maschinenstart und -stopp mit einem Knopfdruck.

- > Speichern der Betriebseinstellungen für verschiedene Anwendungsbereiche möglich
- > Fehlerüberwachung - Fehlerprotokoll
- > Status der Ein- und Ausgänge
- > Rasche Inbetriebnahme (QUICKSTART-Funktion)
- > Vollhydraulische Spaltverstellung über Maschinensteuerung - integriertes Meßsystem



Umweltverträglichkeit

Emissionsreduktion durch:

- > effiziente Staubunterdrückung
- > schallsolierte Motorverhausung
- > neueste emissionsarme Antriebsmotoren



Einfache Wartung & optimale Zugänglichkeit

Die großflächigen Öffnungen erlauben eine optimale Zugänglichkeit für sämtliche Service- und Wartungsarbeiten und ermöglichen zusätzlich eine optimale Belüftung des Motorpaketes und der Kühlung. Die Hochlifffunktion der Seiten- und Hecktüren spart zusätzlich Platz und sorgt für noch größere Bewegungsfreiheit.



Die schwenkbare Bühne ist ein weiterer Vorzug, welcher zur hohen Wartungsfreundlichkeit der Anlage beiträgt.

OPTIONEN



Schallschutzhaube



Hauptband-Verschleißschutz



Wasserpumpe



Luftkompressor



Schlagleisten-Wechselsystem



Bandwaage
inkl. Drucker



FÜR EIN REINERES & QUALITATIV HOCHWERTIGERES ENDPRODUKT

RVB1700

Der Windsichter RVB1700 trennt nichtmineralische von mineralischen Stoffen. Durch ein variabel regulierbares Gebläse, welches über flexible Verbindungsschläuche die Luftdüse versorgt, werden unvermeidbare Verunreinigungen des Brechgutes, wie Styropor, Textilien, Gips, Folien, Holz, etc. separiert.

Für diesen Zweck wird die in der Neigung verstellbare Luftdüse so positioniert, dass durch deren schmalen Schlitz der austretende Luftstrom durch das gebrochene Material bläst und die unerwünschten Leichtstoffe entfernt. Erzeugt

wird ein qualitativ hochwertiges Endprodukt.

Der Rockster RVB1700 wurde als Nachrüstsatz entwickelt und wird technisch vollständig im bestehenden Hydraulikkreislauf des Brechers integriert. Der Windsichter garantiert somit eine umweltfreundlichere und wirtschaftlichere Leistungserstellung.

SCAN & SCHAU



Technische Details

| | |
|-------------------|--------------------------------|
| Luftmenge: | bis zu 1.700 m ³ /h |
| Differenzdruck: | bis zu 7.000 Pa |
| Antriebsleistung: | bis zu ca. 15 kW |
| Drehzahl: | bis zu 3.200 min ⁻¹ |
| Gewicht: | ca. 150 kg |



OPTION: SIEBSYSTEM SIEBBOX RS100 & DOPPELFUNKTIONALES RÜCKFÜHR-/HALDENBAND RB92

R1000S

Definiertes Endkorn in nur einem Arbeitsgang

Das optionale Siebssystem besteht aus dem kompakten Kreisschwingsieb RS100 und dem Rückführ-/ Haldenband RB92. Es ist am Hauptband der Brechanlage befestigt und wird über die Zusatzhydraulik der R1000S angetrieben.

Dieses Siebssystem ermöglicht einen geschlossenen Brechkreislauf und bildet somit die perfekte Ergänzung für die raupenmobile Kompaktbrechanlage zur Erstellung von 100% definiertem Endkorn. Zusätzlich ist das Rückführband als Haldenband zur Produktion einer zweiten Endkorngröße verwendbar.



Siebbox - absenkbar

Weitere Siebmaschen auf Anfrage.

| | |
|-----------------------|--|
| Siebfläche: | 2600 x 1350 mm |
| Standardmaschenweite: | 38 mm |
| Vorteile: | <ul style="list-style-type: none"> > Der hydraulisch absenkbare Siebkasten bringt Zeitersparnis bei Wartungsarbeiten. > Die Amplitude ist verstellbar. > Integrierte Stützfüße zur einfachen Demontage des Hauptbandes und der Siebbox |



Feinkornband

| | |
|-------------|---------|
| Bandbreite: | 1200 mm |
| Abwurfhöhe: | ~ 3,0 m |



Überkornband

| | |
|-------------|--------|
| Bandbreite: | 600 mm |
|-------------|--------|

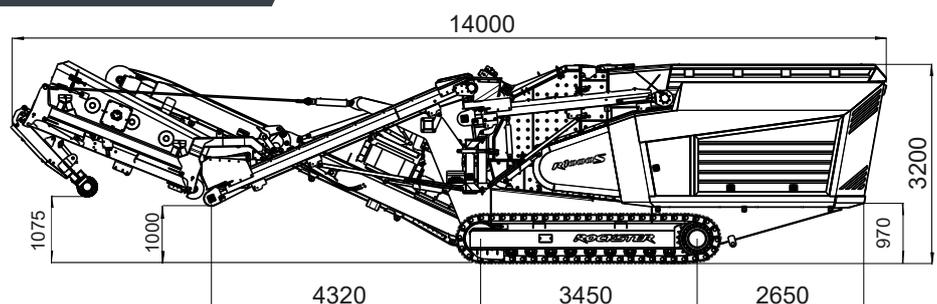
RB92 Rückführ-/ Haldenband

| | |
|-------------------------|---------|
| Bandbreite: | 600 mm |
| Abwurfhöhe (Hauptband): | ~ 3,8 m |

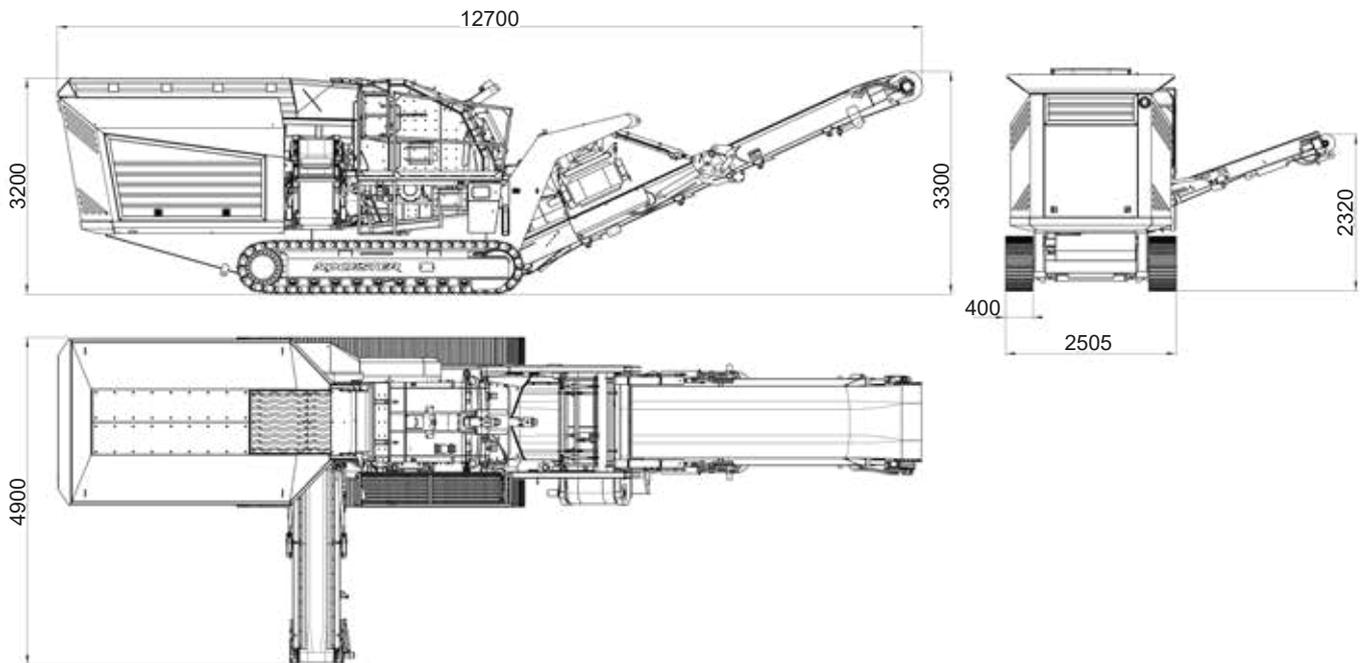


Transportabmessungen R1000S + RS100 + RB92

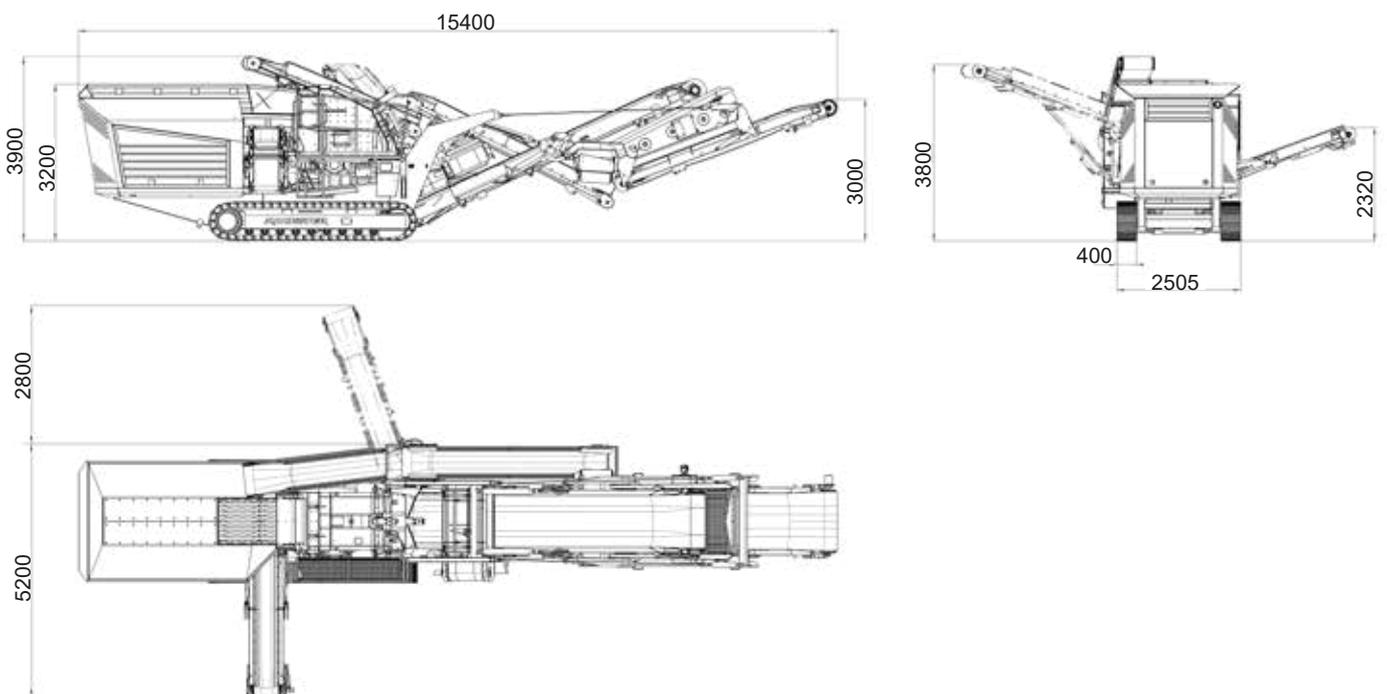
| | |
|----------|---------|
| Länge: | 14,00 m |
| Breite: | 2,83 m |
| Höhe: | 3,20 m |
| Gewicht: | 35,50 t |



R1000S



R1000S mit Siebssystem





SCAN & SCHAU

„Wir haben sicher 4 oder 5 verschiedene mobile Brechanlagen getestet und für uns war das ganze Rockster Paket genau auf die Bedürfnisse unseres Unternehmens zugeschnitten. Die Anlage ist sehr bedienerfreundlich und es ist ein hydraulisches System, was uns lieber ist als elektrisch, weil wir einfach mehr Erfahrung in diesem Bereich haben. Nicht zu vergessen natürlich der Windsichter. Dieser funktioniert einwandfrei und verbläst Störmaterial wie Holz, Plastik, Textilien, oder Ytongteile in einem Arbeitsgang, niemand muss es mehr händisch entfernen.“

Peter Schmid, Werkstattleiter
Kober Transporte GmbH, Österreich



„Diese Maschine befindet sich in der optimalen Leistungsklasse für Lohnbrecharbeiten“

Martin Hopf, CEO
Hopf Bagger KG, Österreich



SCAN & SCHAU



„Ich kann den Brechspalt ganz einfach am Display einstellen, das geht rasch und unkompliziert. Außerdem finde ich großartig, dass fast alle Funktionen des Brechers per Fernbedienung steuerbar sind.“

Tobias Poschinger, Maschinist
Anton Sedlmaier GmbH, Deutschland



SCAN & SCHAU

ALLGEMEINE INFORMATIONEN



**HOHE & KONSTANTE
LEISTUNG**

**ERHÖHTE
MOBILITÄT**

**LANGFRISTIGE
ZUVERLÄSSLICHKEIT**

**MAXIMALE
FLEXIBILITÄT**

**HYDROSTATISCHER
ANTRIEB**

**EINFACHE
BEDIENUNG**

**KLIMA-
SCHÜTZEND**

Rockster Austria International GmbH ist ein österreichischer Hersteller mit langjähriger Erfahrung und umfassendem Know-How in der Aufbereitungs- und Recyclingindustrie. Das Produktangebot fokussiert sich auf raupenmobile Prall- und Backenbrecher, Siebanlagen sowie Aufgabe- und Haldenbänder.

„Unsere Anlagen werden für rentables Recycling und effiziente Aufbereitung von Asphalt, Beton und Bauschutt, sowie für die effektive Verarbeitung von Naturstein eingesetzt. Mit Innovationen, wie dem originalen

DUPLEX-System oder dem doppel funktionalen Rückführ-/Haldenband, demonstrieren wir wiederholt unseren fortschrittlichen Ansatz zur Verbesserung und Entwicklung effizienterer Recycling- und Aufbereitungsmethoden.

Rockster-Maschinen werden weltweit in mehr als 50 Länder verkauft. Unser Vertriebspartnernetzwerk garantiert das ideale Paket aus Produkt und Service vor Ort, um den täglichen Erfolg unseren Kunden zu unterstützen und zu sichern.





Rockster Austria International
Firmen Hauptsitz, Österreich

WELTWEIT IN MEHR ALS 50 LÄNDER VERKAUFT.

**EFFIZIENTE
BRECHERTECHNOLOGIE**

Rockster Austria International GmbH | Matzelsdorf 72, 4212 Neumarkt i.M., Austria
Tel.: +43 720 70 1212 | office@rockster.at | www.rockster.at



Ferner behalten wir uns vor, jederzeit Angaben und Inhalte zu ändern.